

COMUNE di VALLE SALIMBENE

Provincia di Pavia

Via Valle n. 4 cap 27010

☎ 0382/485036 📠 0382/587081 Codice Fiscale 00466530185

Mail: tributi@comune.vallesalimbene.pv.it

Pec: staff@pec.vallesalimbene.org

Sito web: www.comune.vallesalimbene.pv.it

COMPOSTAGGIO DOMESTICO – RICHIESTA AGEVOLAZIONE

ART. 20 DEL REGOLAMENTO COMUNALE TARI.

UTENZE DOMESTICHE

CONTRIBUENTE

Cod. Utente _____

(reperibile in bolletta TARI)

Codice fiscale _____

Cognome/Nome _____

Data di nascita _____ Sesso M F

Comune/Stato di nascita _____ Prov. _

Residenza: Via/Piazza _____ C.A.P. _____ Comune _____ Prov. _

Recapito telefonico _____

e-mail _____ PEC _____

CHIEDE

DI POTER USUFRUIRE DELLA AGEVOLAZIONE NEI TERMINI PREVISTI DALL'ART. 20 DEL VIGENTE REGOLAMENTO COMUNALE TARI.

DICHIARA

DI POSSEDERE I REQUISITI PREVISTI NEL SOTTO ESPOSTO ART. 20 DEL REGOLAMENTO COMUNALE TARI;

DI IMPEGNARSI A PRATICARE IL COMPOSTAGGIO PER TUTTA LA DURATA DELL'ANNO

DI AUTORIZZARE IL COMUNE O L'ENTE GESTORE AD EFFETTUARE CONTROLLI ATTI ALLA VERIFICA DELLA SUSSISTENZA DEI REQUISITI, PREVISTI NEL SOTTO ESPOSTO ART. 20, NECESSARI PER IL MANTENIMENTO DELLE RIDUZIONI.

Il/La sottoscritto/a consapevole delle sanzioni previste dalle vigenti disposizioni legislative per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, dichiara sotto la propria responsabilità che le notizie contenute nel presente modulo sono vere.

DICHIARA di autorizzare il Comune di Valle Salimbene al trattamento e alla comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione. La raccolta, il trattamento e la diffusione dei dati acquisiti da parte del Comune sono effettuati ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (GDPR) per esclusive finalità di interesse pubblico, nel pieno rispetto della normativa vigente e dei singoli regolamenti che disciplinano le entrate dell'ente, nonché nel rispetto dei limiti previsti dalla suddetta normativa.

Valle Salimbene, _____

Firma _____
(Allegare copia documento d'identità)

Informazioni sul gestore Tariffe e Rapporti con gli utenti:

E' possibile richiedere eventuali informazioni e/o chiarimenti all'Ufficio Tributi del Comune di Valle Salimbene nei seguenti giorni e orari: lunedì e giovedì dalle ore 10.00 alle 12.00 - oppure telefonando al numero 0382/485036 o scrivendo all'indirizzo e-mail: tributi@comune.vallesalimbene.pv.it Sito internet: www.comune.vallesalimbene.pv.it

Regolamento comunale TARI - Art. 20 Riduzioni per compostaggio domestico

1. Ai sensi dell'articolo 1, comma 658, della L. 147/2013 e dell'articolo 208, comma 19-bis, del D.Lgs. 152/2006, le utenze domestiche che effettuano il compostaggio domestico dei propri rifiuti organici possono beneficiare di una riduzione della parte variabile della TARI.

2. La riduzione spetta alle utenze domestiche residenti che:

- dispongono di un'area verde (giardino, orto o terreno pertinenziale) idonea all'utilizzo del compost prodotto;
- sono dotate di idonei contenitori per il compostaggio (compostiere chiuse e areate, ovvero strutture assimilabili, con capacità di litri 310);
- si impegnano a conferire nel composter la frazione organica dei rifiuti domestici (scarti di cucina, sfalci e potature, ecc.) e a non conferire tali rifiuti al servizio pubblico di raccolta, salvo i casi di temporanea impossibilità.

3. La misura della riduzione è pari al 10% della quota variabile della TARI dovuta per l'utenza domestica che pratica il compostaggio domestico.

4. La riduzione è concessa a seguito di presentazione di apposita istanza, da compilarsi su modello predisposto dal Servizio tributi o dal gestore del servizio, entro il 31 marzo dell'anno di riferimento, con cui il contribuente:

- dichiara di possedere i requisiti di cui al presente articolo;
- si impegna a praticare il compostaggio per tutta la durata dell'anno;
- autorizza il Comune o il gestore ad effettuare controlli, anche con sopralluoghi, per verificare la sussistenza e la permanenza dei requisiti.

5. La riduzione, una volta concessa, si intende rinnovata per gli anni successivi, finché permangono i requisiti, salvo obbligo del contribuente di comunicare tempestivamente l'eventuale venir meno delle condizioni (ad esempio trasferimento di residenza, cessazione della disponibilità dell'area verde, dismissione della compostiera).

6. Il Comune o il gestore possono effettuare controlli a campione sulla corretta pratica del compostaggio domestico. In caso di accertato mancato rispetto degli obblighi o di dichiarazioni mendaci, il Comune procede alla revoca del beneficio, al recupero della TARI non versata con applicazione delle sanzioni e degli interessi previsti dal presente Regolamento e dalla normativa vigente.

7. La riduzione è riferita ad un'unica utenza domestica per ciascun nucleo familiare e non è cumulabile, sulla stessa quota di tributo, con altre riduzioni aventi la medesima finalità.